



ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

Виды и назначение

О КОМПАНИИ

ООО «ПОЛИХИМ-Д» - занимается разработкой и производством огнезащитных составов. С самого начала развития мы сделали приоритетом своей деятельности «Высокое качество по доступным ценам».

Наша компания занимается разработкой и производством только качественных огнезащитных составов, используя только проверенное высококачественное сырьё.

Краска, произведенная нашими высококлассными специалистами прослужит и обеспечит защиту на долгие годы.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ

Оптовые поставки огнезащитной краски торговой марки «КНТ» в пределах РФ, стран таможенного союза и ближнего зарубежья с соблюдением всех условий хранения по пути.



ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

Металлическая конструкция любого здания обладает достаточно низким уровнем огнестойкости и для того, чтобы его повысить, сегодня широко используют специальные огнезащитные краски. Основной задачей таких красок является замедление прогрева металла, что дает возможность сохранить его эксплуатационные характеристики на протяжении длительного периода.

СОДЕРЖАНИЕ

КНТ-1	4
КНТ-2	6
КНТ-3(ЛД)	8
КНТ-4	10
КНТ-Кабель	12
КНТ-10.....	14
КНТ-5(ЭПОКС)	16
КНТ-6.....	18
КНТ-7.....	20
КНТ-8.....	22

КНТ-1

Огнезащитная терморасширяющаяся краска
ТУ 20.30-001-15587270-2017

Сложная уникальная система представляет собой тонкодисперсную смесь огнезащитных компонентов, связующего и полезных добавок.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200°C) и образования пористого теплоизолирующего слоя. Применяется для огнезащиты металлических конструкций в промышленном и гражданском строительстве.

Применяется в закрытых помещениях или в атмосферных условиях под навесом.

Огнезащитная краска «КНТ-1» выпускается как в готовом виде, так и в виде сухой смеси.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-1
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Белый
Сухой остаток, не менее %	70
Плотность, кг/л	1,2 - 1,4
Разбавитель	Вода
ЛОС (VOC), г/л	Отсутствуют
Время высыхания, не более ч	24
Расход на один мм готового покрытия слой, кг/м ²	1,6
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	500 (для первого слоя) до 1000 (для последующих слоев)

Свойства материала



Температура эксплуатации от -35 °С до +55 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Нетоксичность. Состав не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов высокого давления.

1000
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1000 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Очистить от грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, масляных и битумных пятен и старой краски.
- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от +5 °С
- Относительная влажность не более 80%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.
- При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо нанести защитную атмосферостойкую эмаль.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,15 - 0,23"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 200 - 220
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	200 - 220

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 24 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °С до +40 °С.

КНТ-2

Огнезащитный толстослойный состав
ТУ 20.30.11-007-14694615-2018

Сложная уникальная система представляет собой водоразбавленную смесь огнезащитных компонентов, наполнителей и реологических добавок.

Состав предназначен для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы и среднеагрессивных сред. В случае эксплуатации покрытия внутри отапливаемых помещений с неагрессивной средой, не подвергающихся прямому воздействию воды, относительной влажности воздуха не более 60%. Состав поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **15** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-2
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	70
Плотность, кг/л	1,1 - 1,15
Разбавитель	Вода
Огнезащитные свойства	Соответствует 1, 2, 3 группе ОЭ при соответствующей толщине сухого слоя
Время высыхания, не более ч	48
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	5,01 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 2,4 мм) 4,09 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 5,8 мм) 6,29 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 3,8 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	500 (для первого слоя) до 1500 (для последующих слоев)

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -35 °С до +55 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Нетоксичность. Состав не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов высокого давления.

1500
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1500 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Очистить от грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, масляных и битумных пятен и старой краски.
- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения не ниже +5 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.
- При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо нанести защитную атмосферостойкую эмаль.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,21 - 0,31"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 150 - 220
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	150 - 220

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С. Полное высыхание – 48 часов при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °С до +40 °С.

КНТ-3(ЛД)

Огнебиозащитный износостойкий лак
ТУ 20.59.59-027-15587270-2018

Сложная уникальная система представляет собой композицию на эпоксидной основе.

Состав предназначен для нанесения на деревянные поверхности и материалы на основе древесины (ЛДСП, ЛДВП, ЛМДФ) подверженные и неподверженные износу, с целью снижения их пожарной опасности, эксплуатируемые внутри помещения.

Лак поставляется в виде комплекта, состоящего из Компонента «1» - 3,0 кг (ОСНОВА) в ведре и Компонента «2» - 1,0 кг (ОТВЕРДИТЕЛЬ), дозированных для смешения в систему.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **10** лет

Для огнезащиты:

- ЛДСП,
- ЛДВП,
- ЛМДФ,
- прочих деревянных поверхностях

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-3(ЛД)
Внешний вид продукта	Основа – однородная вязкая жидкость Отвердитель - бесцветная жидкость
Внешний вид покрытия	Прозрачная полуматовая поверхность
Сухой остаток, не менее %	95
Твердость, по прибору ТМЛ, маятник «А»	0,35 (через 25 суток с момента нанесения)
Разбавитель	Ксилол
Огнезащитные свойства	Соответствует 1 группе ОЭ, классу пожарной опасности строительных материалов КМ-2 (Г1, В2, Д2, Т2, РП1)
Время высыхания до степени 3, ч	24
Межслойная сушка, ч	72
Расход, кг/м ²	не менее 350
Рекомендуемое количество слоев	1 - 2

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура нанесения не ниже +15 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Обладает свойствами паркетного лака.



После смешивания компонентов возможно незначительное нагревание системы.



Может наноситься пневмораспылителем, кистью или велюровым валиком.



Жизнеспособность приготовленного лака 2-3 часа с момента смешения компонентов.

Применение

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность, удалить пыль, наносить лак ровным слоем, без пропусков и наплывов.
- Компонент «1» (ОСНОВУ) тщательно перемешать.
- Компонент «2» (ОТВЕРДИТЕЛЬ) влить в товарную банку с компонентом «1» и снова тщательно перемешать.
- Перемешивание осуществлять механическим способом с применением низко оборотистой мешалки либо вручную.
- Лак наносится пневмораспылителем (рабочее давление 4,0 атм.) Рекомендуется довести лак до рабочей вязкости, путем разбавления состава ксилолом (не более 10%).

Межслойная сушка

Время высыхания нанесенного лакового слоя «от пыли» при температуре 20°C составляет около 2-2,5 часа, высыхание до степени «3» - около 24 часов.

Важно! Исключить воздействие влаги на поверхность покрытия в процессе нанесения лака, а также до окончания полной стабилизации (25 дней со дня нанесения).

Очистка инструмента

Неполностью отвержденный лак может быть удален с инструмента ацетоном.

Оценка состояния покрытия

Периодичность осмотра:

- поверхности подверженные износу – два раза в год;
- поверхности не подверженные износу – один раз в год.

Хранение

Срок хранения лака в оригинальной таре производителя составляет 6 месяцев с даты изготовления. Условия хранения при температуре от -40 °С до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Повышение вязкости лака при хранении не является причиной отбраковки.

КНТ-4

Атмосферостойкая огнезащитная краска
ТУ 20.30.14-004-14694615-2018

Сложная многокомпонентная система представляет собой смесь огнезащитных компонентов, наполнителей, реологических добавок в связующем.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200 °С и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

Краска предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы. Покрытие является самостоятельным и не требует дополнительной защиты. Краска поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-4
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин и кратеров
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	64,0 ± 2
Плотность, кг/л	1,25 ± 0,05
Разбавитель	Ксилол, Толуол
Время высыхания, не более ч	24
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	1,11 (для ОЭ 45 минут металла толщиной 3,4 мм) 2,22 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 5,8 мм) 3,18 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 7,2 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	400 (для первого слоя) до 1200 (для последующих слоев)
Рекомендуемое количество слоев	1 - 4

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Огнеопасна и токсична. Использование средств индивидуальной защиты обязательно.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Наносится с помощью аппаратов высокого давления с плунжерным насосом.

1200
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1200 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Очистить от жира, грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, старой краски и воды
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от -15 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер сопла	0,033 - 0,039"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 40 м
Рабочее давление при нанесении, бар	не менее 100 - 200
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см	30 - 40

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 1-2 часа при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 24 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование растворителем (ксилол, толуол, №646). Рекомендуется промывать оборудование несколько раз в течение рабочего дня.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления.

КНТ-Кабель

Огнезащитный состав
ТУ 20.30.11-016-14694615-2018

Сложная многокомпонентная система представляет собой водоразбавленную смесь огнезащитных компонентов, наполнителей, реологических добавок в связующем.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200 °С и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

Состав предназначен для защиты от возгорания, возникшего в результате короткого замыкания или внешнего источника огня, и распространения горения кабелей, имеющих резиновые и полимерные оболочки, в том числе полиэтиленовые, а также для электрических кабелей с металлической оплеткой.

Состав поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты:

- кабелей, шнуров, проводов,
- кабельных пучков,
- кабельных металлоконструкций (лотков, кронштейнов, подвесок) и др. внутри и снаружи зданий на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-Кабель
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	67+2
Плотность, кг/л	1,2 - 1,3
Разбавитель	не допускается разбавление
Время высыхания, не более ч	24
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	1,36 (для кабеля с наружной оболочкой из ПВХ)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	400 (для первого слоя) до 900 (для последующих слоев)

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Малотоксична. Не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика, методом безвоздушного распыления.

900
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 900 мкм.

Применение

Подготовка поверхности

- Работы проводить при отключенном напряжении!
- Поверхности электрических кабелей должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины), без видимых повреждений (разрывов, задигов, трещин) оболочек.
- Удаление масляных загрязнений следует производить пожаробезопасными моющими средствами на водной основе.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от +5 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,035 - 0,041"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 100 - 150
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	100 - 150

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С. Полное высыхание – 24 часа при температуре 20±2 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °С до +40 °С..

КНТ-10

Огнезащитный состав для металлических конструкций
ТУ 20.30.11-010-15587270-2019

Огнезащитный состав «КНТ-10» используется для огнезащиты металлических строительных конструкций (балок, ферм, колонн и пр.), расположенных как внутри помещений, так и на открытом воздухе и относящихся к промышленному и гражданскому типу зданий и сооружений различного назначения.

Огнезащитный состав «КНТ-10» представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы (компонент А) и отвердителя (компонент Б).



Области применения

Срок эксплуатации огнезащитного покрытия «КНТ-10» – до 20 лет.

Применяется для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций в условиях режима углеводородного горения по стандарту UI 1709 и ГОСТ РЕН 1363-2-2014

Технические характеристики

Наименование показателя	Компонент А		Компонент Б
	Модификация 1	Модификация 2	Модификация 1,2
Внешний вид и цвет	Однородное пастообразное вещество серого цвета (оттенок не нормируется)		Однородная жидкость темно-коричневого цвета
Динамическая вязкость по Брукфильду, Па*с	30-40	30-40 в смеси с компонентом Б	-
Плотность при 23±0,5°C, г/см ³	-	-	1,20-1,25

Наименование показателя	Норма для модификации	
	1	2
Цвет покрытия	Серый, оттенок не нормируется	
Внешний вид покрытия	После отверждения поверхность должна быть без кратеров, пор и морщин; степень фактурности зависит от способа нанесения	
Жизнеспособность системы после смешения компонентов, мин	не менее 5	не менее 45
Толщина мокрого слоя, мкм	не менее 1500	не менее 2000
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99	
Время высыхания до степени 1 при температуре (20±2)°C и относительной влажности (65±5) %, мин., не более	90	150
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C и относительной влажности (65±5) %, мин., не более	240	360

Свойства материала



Температура эксплуатации от -40 °С до +40 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Толщина первого «мокрого» слоя 400-600 мкм
Толщина последующих слоев до 1500 мкм



Межслойная сушка 30 – 60 мин.
Полная сушка 24 часа

Применение

Технология производства работ

- Нанесение огнезащитного состава «КНТ-10» производят при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха до 80%, температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы.
- В процессе нанесения следует устранять вероятность воздействия влаги (в том числе конденсата).
- При нанесении огнезащитного состава «КНТ-10» в условиях, не соответствующих указанным выше, необходимо обеспечить временное укрытие зоны производства работ и создать требуемые условия.
- При этом следует обеспечить воздухообмен в рабочей зоне согласно требованиям ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».
- Поверхность металлических конструкций перед нанесением покрытия должна быть предварительно очищена от грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, старой краски и загрунтована.
- Жировые загрязнения необходимо удалить с помощью органических растворителей или растворов моющих средств до начала механической очистки.
- Промежуток времени между подготовкой металлической поверхности и нанесением первого слоя грунтовки не должен превышать шести часов (ГОСТ 9.402).
- Огнезащитный состав «КНТ-10» совместим с грунтовками на эпоксидной основе.
- Загрунтованная металлоконструкция готова к нанесению защитного покрытия при степени высыхания 5 (ГОСТ 19007).
- Нанесение осуществляется аппаратом высокого давления Graco XP-70 с раздельной подачей компонентов.

Условия нанесения

- Перед началом работ емкости с компонентами огнезащитного состава «КНТ-10» и оборудование для нанесения необходимо выдержать в отапливаемом помещении не менее 24 часов при температуре не ниже плюс +20°С и относительной влажностью не более 80%.
- Перед применением компоненты огнезащитного состава тщательно перемешивают по отдельности в течение 5 минут миксером, либо в течение 15 минут с помощью подручного инструмента до гомогенного состояния.
- Огнезащитный состав следует наносить на сухую поверхность ровным слоем, без пропусков и наплывов, тщательно обрабатывая места соединений отдельных деталей.

Хранение

Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты изготовления.

КНТ-5(ЭПОКС)

Огнезащитный состав для металлических конструкций
ТУ 20.30-015-15587270-2018

Огнезащитный состав «КНТ-5 ЭПОКС» представляет собой двухкомпонентную систему вспучивающегося типа на основе эпоксидного связующего. Покрытие на основе состава «КНТ-5 ЭПОКС» может наноситься, как на загрунтованные металлоконструкции, так и на не загрунтованные. Покрытие на основе состава «КНТ-5 ЭПОКС» может эксплуатироваться, как с применением финишного декоративного состава, так и без него.

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций, соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в Федеральном законе от 22.07.2008г №123-ФЗ, ГОСТ 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»



Области применения

Срок службы комплексной системы
не менее

25 лет

Применяется для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций в условиях режима углеводородного горения по стандарту UI 1709 и ГОСТ РЕН 1363-2-2014


Технические характеристики

Наименование показателя	Компонент А
Цвет	Серый
Плотность, (кг/м ³)	1000 [±] 50
Сухой остаток (% масс)	95 [±] 3

Наименование показателя	Компонент Б
Цвет отвердителя	Желтый, коричневый
Плотность, (кг/м ³)	1000 [±] 50

Наименование показателя	Смесь компонентов А и Б
Соотношение компонентов А и Б (кг)	18/2,19
Время жизни смешенных компонентов, (ч)	2-4
Расход состава для получения сформированного покрытия, толщиной 1 мм, (кг/м ³)	1 [±] 0,02

Свойства материала


 Температура эксплуатации от -50 °С до +50 °С.

 Не более 80%



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.

 Соотношение: 18:2,19

 Расход 1±0,02 кг/м²



Жизнеспособность смешанных компонентов 2-4 часа

Применение

Процесс монтажа

- Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, пыли, грязи и старой краски. На поверхности металлоконструкций, подлежащих для нанесения состава, не допускаются: заусенцы, острые кромки радиусом менее 2.0 мм, сварочные брызги, прижоги, остатки флюса.
- Нанесение огнезащитного состава осуществляется механизировано, при помощи агрегатов безвоздушного распыления или вручную - кистью, валиком.
- При проведении работ по нанесению покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты. Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с компонентами покрытия.
- По окончании работ по нанесению огнезащитного состава инструменты и оборудование промыть толуолом, ксилолом, растворителем Р-4.

Условия монтажа

- Температура нанесения от -20°С.
- Относительная влажность не более 80%.
- Отсутствие осадков.
- Аппарат безвоздушного распыления, рабочее давление 190-240 бар.

Хранение

Гарантийный срок хранения состава составляет 1 год со дня изготовления, при условии герметичности тары и температуре хранения от минус 40 С до плюс 30°С. Не допускается транспортировка и хранение состава при температуре ниже минус 40°С.

КНТ-6

Атмосферостойкая огнезащитная краска
для металлических конструкций
ТУ 20.30.11-017-15587270-2018

Огнезащитная краска «КНТ-6» - это однокомпонентный состав, вспучивающегося типа на основе водного связующего. Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200 °С и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

Применение: Краска предназначена для обеспечения огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы (температура окружающего воздуха от -40°С до +50°С) на всех видах гражданского и промышленного строительства.

Соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в Федеральном законе от 22.07.2008 г. №123-ФЗ, ГОСТ Р 53295-2009.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее

20 лет

Применяется для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций, эксплуатируется внутри помещения, а также в условиях открытой атмосферы.

Технические характеристики

Наименование показателя	Компонент А
Внешний вид покрытия	матовая поверхность, без трещин и кратеров
Цвет краски	Серый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	67,0 ± 2
Плотность, кг/дм ³	1,25 ± 0,05
Разбавитель	Не разбавляется

Свойства материала



Температура эксплуатации
от -40°C до +50°C



Не более 80%



При обнаружении
дефекта необходимо
произвести ремонт покрытия



Наносить ОС
рекомендуется при t°C
не ниже +5°C



Толщина монтажного
слоя от 500 до 1200 мкм

Применение

Процесс монтажа

- Поверхность металлоконструкций перед нанесением покрытия должна быть предварительно очищена от грязи, ржавчины, окислы, водорастворимых солей, старой краски и воды. Жировые загрязнения на поверхности необходимо удалить органическими растворителями или моющими составами до начала механической очистки. После очистки металлоконструкций поверхность должна быть защищена грунтом ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или аналогами. При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Краска «КНТ-6» наносится на поверхность металлических конструкций с помощью аппаратов высокого давления с плунжерным насосом типа: «GRACO», «WAGNER», «Contractor».
- Перед применением огнезащитную краску необходимо тщательно перемешать по всему объему в течение 5 минут механизированным способом или в течение 15 минут ручным способом, выдержать перед нанесением не менее 5 минут.
- Не допускается разбавление краски водой.
- Краску следует наносить на сухую поверхность, ровным слоем, без пропусков и наплывов, тщательно обрабатывая места соединений отдельных деталей.
- Оптимальная толщина первого мокрого слоя 400 мкм, последующих до 1200 мкм. Краска наносится в 1-4 слоя. Межслойная сушка 3-5 часа при влажности воздуха 80% и температуре 20±2°C. Полное высыхание – 36 часов при температуре 20°C и влажности не более 60%.
- При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.
- Технологические потери состава при нанесении составляют от 10% и зависят от способа нанесения огнезащитного покрытия, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

Условия монтажа

- Температура нанесения от +5°C
- Относительная влажность не более 80%.

Хранение

Срок службы покрытия внутри помещений не менее 20 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации. Срок службы покрытия в условиях открытой атмосферы не менее 10 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации.

КНТ-7

Огнезащитная краска
ТУ 20.30.14-007-15587270-2019

Сложная многокомпонентная система, представляющая собой смесь огнезащитных компонентов, наполнителей, реологических добавок в связующем.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200°C и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя. Краска предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы может эксплуатироваться при условии нанесения финишной атмосферостойкой эмали.
Краска поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **25** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-7
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин и кратеров
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	72,0 ± 2
Плотность, кг/л	1,25-1,4
Разбавитель	Ксилол, Тoluол
Время высыхания, не более ч	24
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	1,11 (для ОЭ 45 минут металла толщиной 3,4 мм) 2,22 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 5,8 мм) 3,18 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 7,2 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	400 (для первого слоя) до 1200 (для последующих слоев)
Рекомендуемое количество слоев	1 - 4

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -50 °С до +50 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Токсична и огнеопасна - при нанесении состава следует использовать СИЗ



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Наносится с помощью аппаратов высокого давления с плунжерным насосом.

1200
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1200 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Очистить от жира, грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, старой краски и воды
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от -15 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер сопла	0,033 - 0,039"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 40 м
Рабочее давление при нанесении, бар	не менее 100 - 200
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см	30 - 40

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 1-2 часа при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 24 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления.

КНТ-8

Конструктивный толстослойный огнезащитный состав
ТУ 20.30.11-008-15587270-2018

Однокомпонентный состав, представляющий собой смесь огнезащитных компонентов, низкотеплопроводящих наполнителей и функциональных добавок в органическом связующем.

Состав предназначен для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы (температура окружающего воздуха от -60°C до +60°C) и среднеагрессивных сред. В условиях открытой атмосферы и воздействию агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо нанести защитную атмосферостойкую эмаль.
Состав поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-8
Внешний вид	Матовая ровная поверхность без кратеров и трещин
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	65
Плотность, кг/л	1,0-1,1
Разбавитель	Ксилол, Тoluол
Время высыхания, не более ч	48
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	4,82 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 3,4 мм) 7,32 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 3,4 мм) 10,20 (для ОЭ 150 минут металла толщиной 3,4 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	500 (для первого слоя) до 1200 (для последующих слоев)
Рекомендуемое количество слоев	3 - 5
Огнезащитные свойства	Соответствует 1, 2, 3 группе огнезащитной эффективности при соответствующей толщине сухого слоя

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Токсична и огнеопасна - при нанесении состава следует использовать СИЗ



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Наносится с помощью аппаратов высокого давления с плунжерным насосом.

1200
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1200 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Очистить от жира, грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, старой краски и воды
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от -15 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,21 - 0,31"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении, бар	не менее 150 - 220

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 48 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления.

ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВОВ

+7 (8313) 37 35 20
+7 (903) 601 33 99

www.polihim-d.ru

606030, Нижегородская обл.,
г. Дзержинск, Речное шоссе, 5а

